COBRACUT® TYP G

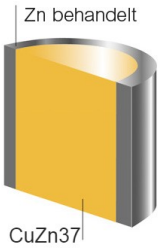
Für höchste Präzision auch bei großen Koniken auf AGIE-Maschinen mit Toroid-Führung

Der Erodierdraht **cobra**cut® Typ G besitzt eine besonders verschleißbeständige Spezialschicht und zeichnet sich daher durch beste Parallelität bei hohen Werkstücken sowie höchste Qualitätsanforderungen, insbesondere beim Schneiden von Koniken > 7°, aus. Weitere Eigenschaften:

- Funkenerosionsdraht mit härterer Oberfläche als **cobra**cut® Typ A
- Besonders geeignet zum konischen Schneiden auf AGIE-Maschinen mit Toroid-Führungen
- Exzellente Zylindrizitäten, besonders bei höheren Werkstücken auf Maschinen der Evolution- und Vertex-Baureihen

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn behandelt
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	>1%
Farbe	hellgrau



Lieferprogramm

Durchmesser [mm]	0,15	0,20	0,25	0,30
bedra8-Spule: 8 kg	●	●	●	●
bedra16-Spule: 16 kg		●	●	●
K250-Spule: 25 kg		●	●	●
K355-Spule: 45 kg			●	●